

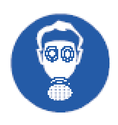
MANUEL D’INSTRUCTIONS

TOUR D' ETABLI AUTOMATIQUE 450MM



MODELE OT222450

INSTRUCTIONS DE SECURITE IMPORTANTES

LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS ET AVERTISSEMENTS AVANT D'UTILISER CET OUTIL
Opérateur
LE BON SENS ET LA PRUDENCE SONT DES FACTEURS QUI NE PEUVENT PAS ETRE INTEGRES AU PRODUIT. C'EST L'OPERATEUR QUI DOIT EN FAIRE PREUVE.
N'OUBLIEZ PAS :

1. Lorsque vous utilisez des outils, des machines ou du matériel électriques, des précautions de base doivent toujours être prises pour réduire le risque d'incendie, d'électrocution et de dommages corporels.
2. Maintenez l'espace de travail propre. Les espaces encombrés favorisent les accidents.
3. Tenez compte de l'environnement de travail. N'utilisez pas de machines ni d'outils électriques dans des environnements humides ou mal éclairés. N'exposez pas le matériel à la pluie, maintenez le lieu de travail bien éclairé. N'utilisez pas les outils en présence de gaz ou liquides inflammables.
4. Tenez les enfants à distance. Tous les enfants doivent être tenus à l'écart de la zone de travail.
5. Protection contre l'électrocution. Evitez le contact du corps avec des surfaces à la terre comme des tuyaux, des radiateurs, des cuisinières et boîtiers de réfrigérateur.
6. Restez vigilant. N'utilisez jamais la machine en cas de fatigue.
7. N'utilisez pas la machine si vous êtes sous l'influence d'alcool ou de médicaments. Lisez les avertissements figurant sur les notices pour déterminer si votre jugement ou vos réflexes peuvent être diminués.
8. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux pouvant être happés par les pièces mobiles.
9. Portez une protection pour couvrir les cheveux longs.
10. Utilisez en permanence des lunettes de protection et des protège-oreilles.
11. Conservez un bon appui au sol et un bon équilibre à tout moment.
12. Ne vous penchez pas au-dessus de machines en fonctionnement.
13. Vérifiez toujours que les clés de réglage sont retirées de l'outil ou de la machine avant le démarrage.
14. Ne transportez pas un outil en ayant le doigt sur le bouton de démarrage ou le déclencheur.
15. Pour l'entretien, n'utilisez que des pièces de rechange identiques.

Avant le fonctionnement

1. Assurez-vous que l'interrupteur est sur ARRET lorsque la machine n'est pas utilisée et avant de la brancher.
2. Ne tentez pas d'utiliser des accessoires inappropriés pour dépasser la capacité de l'outil. Les accessoires agréés sont disponibles chez le distributeur ou le fabricant de la machine.
3. Vérifiez qu'il n'y a pas de pièces endommagées avant d'utiliser un outil, toute pièce semblant endommagée doit être soigneusement contrôlée pour déterminer si elle va fonctionner de façon adéquate et exécuter la fonction à laquelle elle est destinée.
4. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, leur fixation, si des éléments sont cassés, le montage et toutes autres conditions pouvant affecter le fonctionnement.

Toute pièce endommagée doit être réparée de façon adéquate ou remplacée par un technicien qualifié.

5. N'utilisez pas l'outil si un interrupteur ne s'éteint pas et ce de façon adéquate.

Fonctionnement

1. Ne forcez pas l'outil ou l'accessoire pour obtenir le travail d'un outil industriel plus important. Il est conçu pour exécuter le travail mieux et de façon plus sûre au rythme pour lequel il a été conçu.

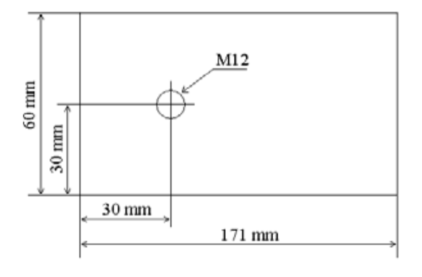
2. Ne portez pas l'outil par le fil électrique.
3. Débranchez toujours le fil électrique en tenant la fiche. Ne tirez pas d'un coup sec sur le fil pour débrancher l'outil.
4. Arrêtez toujours la machine avant de la débrancher.

SI VOUS AVEZ UN DOUTE QUANT A LA SECURITE, N'UTILISEZ PAS L'OUTIL !

Spécifications

Modèle	**222450**
Diamètre au-dessus du banc	**210 mm**
Largeur du banc	**115 mm**
Diamètre au-dessus du chariot	**120 mm**
Course transversale maxi	**100 mm**
Dimension de la tourelle porte-outil	**Carré de 60 mm**
Distance entre pointes	**450 mm**
Alésage de broche	**20 mm**
Diamètre du mandrin	**100 mm**
Cône de broche	**CM3**
Cône de poupée	**CM2**
Vitesse de broche	**150-2000 tr/min**
Alimentation	**230V – 50Hz**
Puissance	**1000 W**
Filet à pas métrique	**0,25 – 3,0 mm**
Filet à pas impérial	**8 – 24 TPI**
Taille d'outil maxi	**8 mm**
Dimensions	**1080x660x610 mm**
poids	**125 Kg**

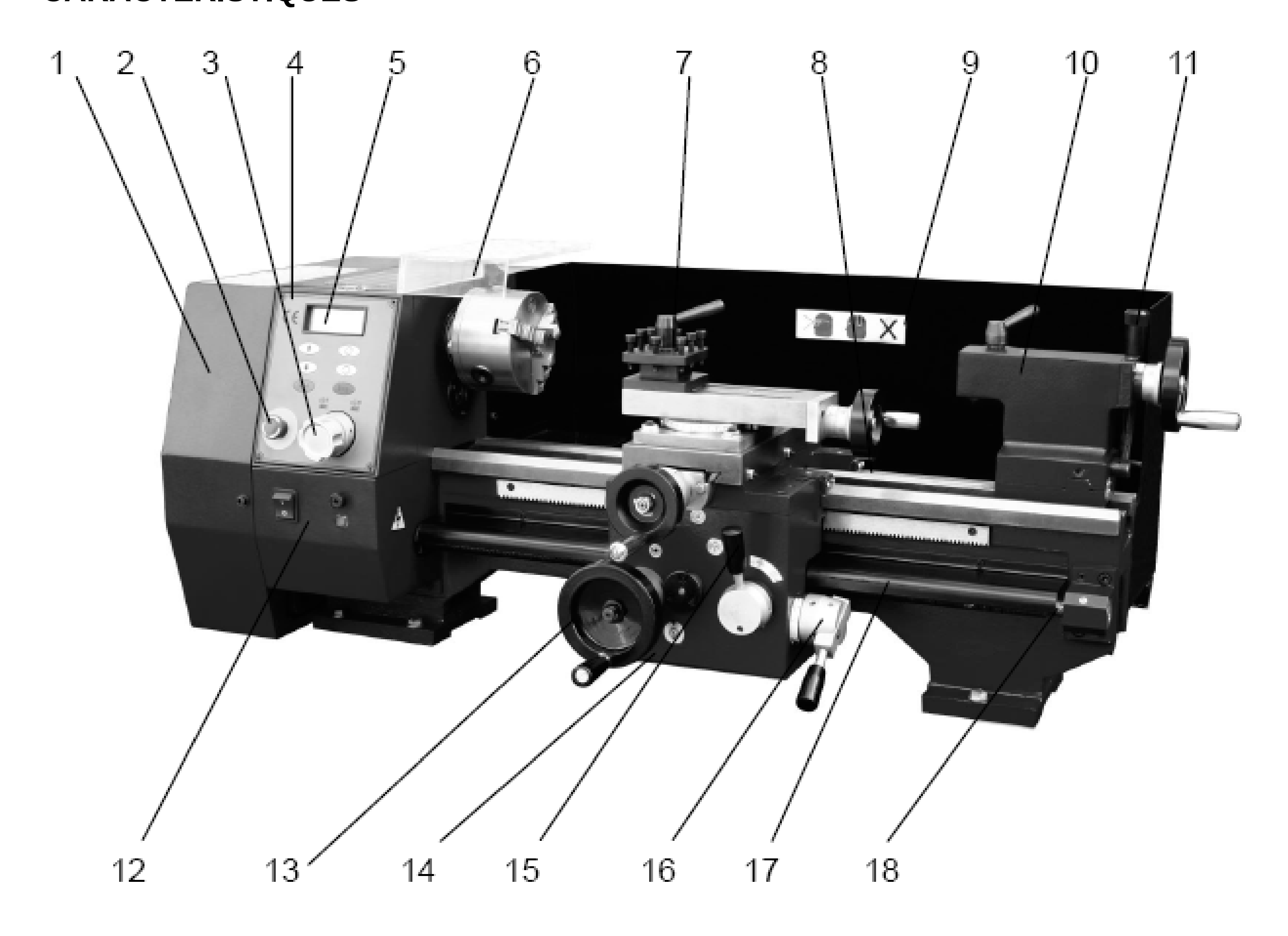
Dimension du chariot porte-outil :



Listes des pignons :

Nombre de dents	quantité	Nombre de dents	quantité
30	1	56	1
35	1	60	1
40	1	70	1
45	1	80	1
49	1	100	2
50	2	120	2
55	1	127	1

CARACTERISTIQUES



Légende

1. Protection de roue amovible	11. Poignée à serrage rapide
2. Bouton d'arrêt d'urgence	12.Couvercle de la boîte à broche
3. Bouton de commande	13. Poignée du tablier
4. Écran tactile	14. Tablier
5. Affichage de la vitesse de la broche	15. Poignée
6. Protecteur de mandrin alimentation coupée	16. Poignée de changement d'avance automatique sur axe X ou Y
7. Porte-outil	17. Protection de la vis-mère
8. Glissière du banc	18. Vis-mère
9. Carter de protection	
10. Contrepointe	

Fonction :
(1) Utilisation du moteur sans balai ;
(2) Utilisation de l'écran tactile ;
(3) Contrepointe à serrage rapide ;
(4) Avancée automatique sur axe transversal ;

1. LA POUPÉE

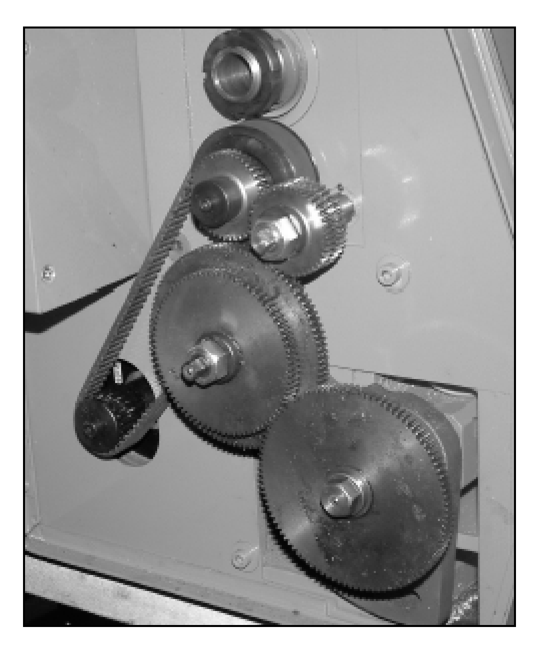
Le moteur sans balai assure un entraînement direct à la broche via un convoyeur interne de type à dents. La vitesse de la broche est variable et est régulée par la touche située sur le tableau de commande principal.
La broche est équipée d'un cône Morse n° 3 pour s'adapter à une pointe pour utilisation avec un plateau à trous ou un collier.



Le mandrin d'autocentrage à trois mors est monté sur la bride de la broche.
Pour retirer le mandrin, retirez simplement les trois écrous de fixation à l'arrière de la bride permettant de le retirer avec les trois tiges de fixation.

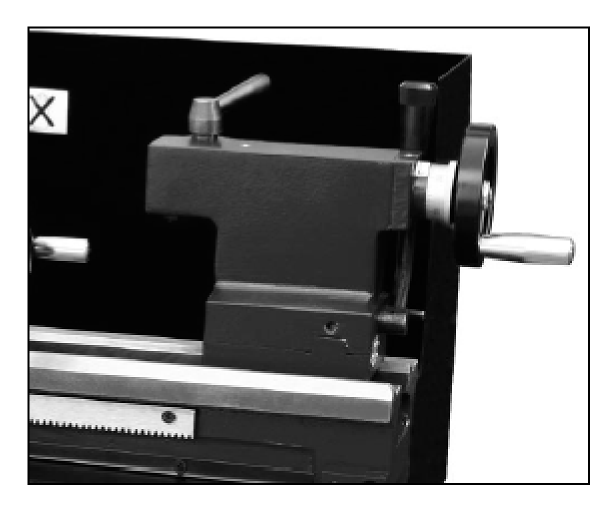
Trois mors externes sont également livrés pour étendre la capacité du mandrin. Leur utilisation et la méthode de montage sont décrites sous « Accessoires ».

2. L'ORGANE DE ROULEMENT



L'organe de roulement est recouvert d'une protection qui se retire en dévissant les vis de fixation devant la protection de la roue amovible.

Le train d'engrenages, représenté sur la photographie de droite transmet l'entraînement à la vis-mère. La vis-mère agit comme une vis sans fin en activant le levier d'avance automatique qui engage un écrou avec la vis-mère, l'entraînement est transmis au chariot / corps du chariot et par conséquent à l'outil de coupe assurant ainsi une alimentation automatique pour les opérations de filetage à l'outil ou les opérations générales de tournage. La vitesse rotationnelle de la vis-mère et de ce fait le rythme d'avance de l'outil de coupe, est déterminée par la configuration de l'engrenage. Ceci fait l'objet d'une explication détaillée sous « Filetage à l'outil ».

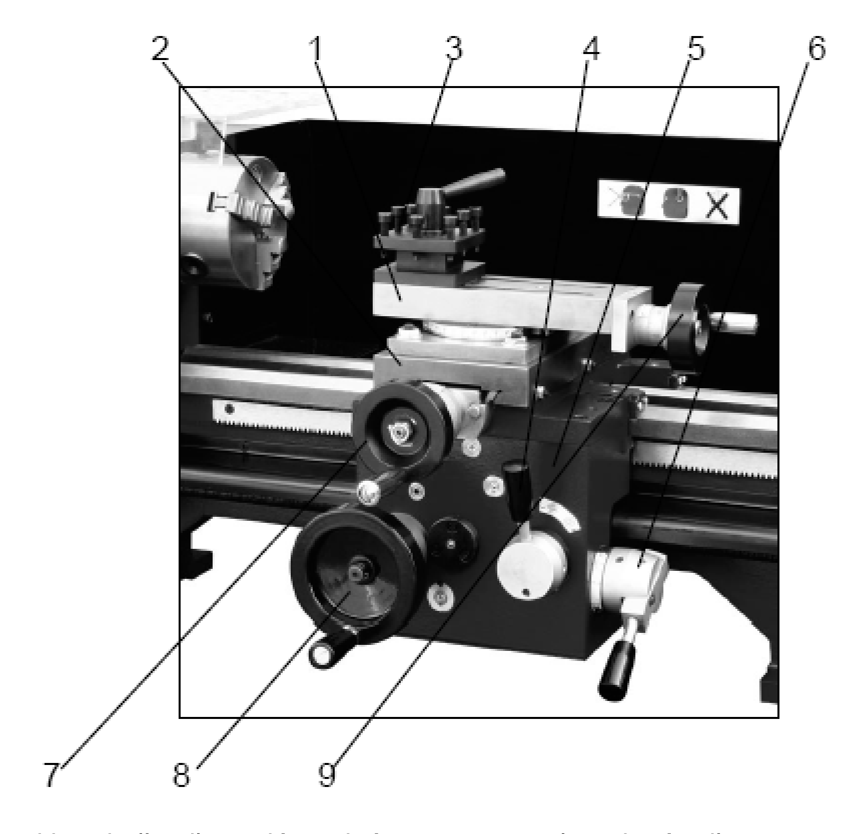


3.LA CONTREPOINTE

La contrepointe peut être déplacée le long du banc à la position souhaitée et est fixée en position par une poignée à verrouillage rapide (derrière la contrepointe et à l'extrémité droite). La broche de la contrepointe porte un cône Morse interne n° 2 pour utilisation avec la pointe fournie. Une pointe vive rotative et un mandrin porte-foret sont également disponibles chez votre distributeur. (Voir accessoires).

4. LE CHARIOT / CORPS DE CHARIOT

Le corps de chariot porte le chariot transversal (1) sur lequel est monté le chariot porte-outil (2) avec le support porte-outil (3) , permettant d'effectuer des opérations compliquées et délicates. Il peut être entraîné par la vis-mère, par le biais d'un écrou d'entraînement, pour assurer une avance automatique lorsque le levier d'avance automatique (4), monté sur le tablier (5), est activé. A droite du tablier, nous avons une poignée d'avance automatique transversale ou longitudinale (6)



La position de l'outil est déterminée en tournant la poignée d'avance transversale du chariot (7), qui le déplace sur le tour et le chariot / corps de chariot ou poignée d'avance longitudinale manuelle (8), qui le déplace sur la longueur. De plus, la poignée d'avance du chariot porte-outil (9) peut être utilisée pour déplacer l'outil petit à petit à angle droit par rapport au chariot transversal. Le chariot peut être réglé à un angle par rapport au chariot transversal de façon à ce que des biseaux courts et des chanfreins puissent être découpés.
Ceci fait l'objet d'une description détaillée sous « Chanfreinage ».

Les dispositifs d'avance du chariot transversal et du chariot porte-outil sont équipés d'une échelle. Ils sont utilisés pour déplacer l'outil de façon précise, par paliers, une division équivalant à 0,001" (0,025 mm) en tournant la poignée. Il en va de même pour l'échelle. L'échelle située sur le dispositif d'avance du chariot transversal peut également être fixe pendant que la poignée est tournée, permettant à l'échelle d'être « mise à zéro ». Le mode d'utilisation fait l'objet d'une description détaillée sous « Fonctionnement ».

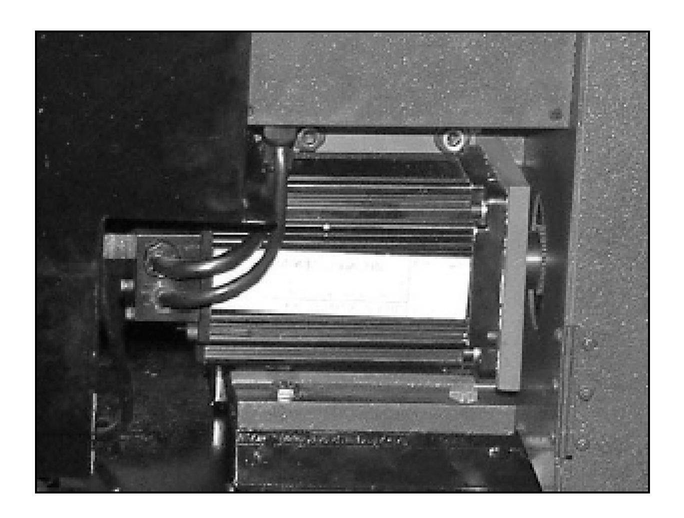
Le support porte-outil comporte 8 vis à tête carrée utilisées pour fixer un outil de coupe à toute position souhaitée. Quatre outils rapportés peuvent être montés pour des modifications rapides et aisées. Deux sont représentés montés.

Le support porte-outil se tourne en desserrant le levier sur sa partie haute suffisamment pour que le montant puisse être soulevé légèrement et ensuite tourné à la position souhaitée.

Assurez-vous TOUJOURS que le support et donc l'outil sont bien fixés en serrant le levier fermement avant de tenter une coupe.

5. LE MOTEUR

Il est déconseillé de démonter le moteur. Nous utilisons le nouveau type de moteur sans balai, le moteur est puissant et se fixe derrière la glissière du banc. Pour tout autre entretien et pour les réparations, veuillez prendre contact avec votre distributeur.



DEBALLAGE ET PREPARATION POUR UTILISATION

A réception, déballez soigneusement le tour, inspectez-le pour vous assurer qu'il n'y a pas eu de dommage lors du transport et que toutes les pièces sont présentes. En cas de dommage apparent ou de pièces manquantes, veuillez prendre immédiatement contact avec votre distributeur.

La machine est très lourde, avec de l'aide, soulevez-la et posez-la sur une surface solide ou un établi. Retirez toutes traces de conservateur avec un solvant de bonne qualité et graissez légèrement toutes les surfaces usinées.

Vous noterez que pour le déplacement la poignée d'avance du chariot transversal a été montée à l'envers. Retirez-la, dévissez la vis à tête creuse hexagonale la fixant et montez-la correctement. Puis tournez toutes les poignées d'avance pour vérifier qu'elles bougent librement et régulièrement.

Fixez les poignées en plastique aux jantes des volants à main d'avance manuelle et de contrepointe respectivement, en veillant à ce que les écrous soient serrés et que les poignées tournent librement autour des boulons, sans jeu excessif.

Les réglages du chariot / corps de chariot, chariot transversal et chariot porte-outil sont tous effectués en usine pour assurer un mouvement régulier dans les deux sens. Cependant, si les réglages ont été déréglés pendant le transit (ceci est indiqué par un mouvement rigide ou irrégulier) reportez-vous à « Réglages et ajustements » pour les méthodes d'ajustement.

Toutes les clés hexagonales et autres clés nécessaires pour exécuter les différents réglages sont fournies avec une clé pour le mandrin à 3 mors et un fusible de rechange. Le porte-fusible est situé sur le tableau de commande principal.

Les trois mors externes du mandrin d'autocentrage à 3 mors étendent la capacité du mandrin et font l'objet d'une description détaillée sous « Accessoires ».

INSTALLATION

ATTENTION !
N'UTILISEZ PAS LA MACHINE TANT QUE L'INSTALLATION N'EST PAS TERMINEE ET QUE TOUS LES CONTROLES PRELIMINAIRES N'ONT PAS ETE EFFECTUES CONFORMEMENT AU PRESENT MANUEL.

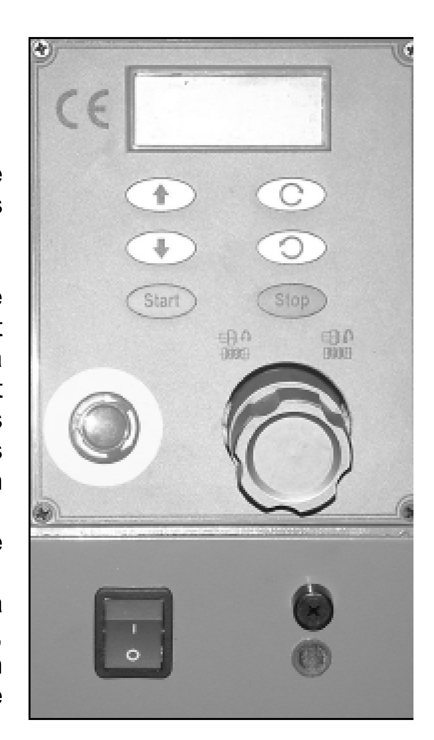
MONTAGE DU TOUR

Le tour doit être monté sur un établi solide de hauteur suffisante pour que vous n'ayez pas à vous pencher pour exécuter des opérations normales. La machine est très lourde, faites-vous aider par une autre personne lorsque vous déplacez la machine.

Prévoyez un éclairage adéquat en plongée pour ne pas travailler dans votre propre ombre.

Nous vous recommandons vivement de fixer fermement la machine à un établi solide en utilisant les trous utilisés pour fixer les pieds au tour. Ceci permet d'acquérir une meilleure stabilité et donc sécurité.
Si vous ne souhaitez pas une installation définitive, vous pouvez fixer le tour sur une plaque en contreplaqué de 30 mm d'épaisseur avec une dimension minimale recommandée, les trous de montage étant centralisés sur la planche. Lorsque le tour est utilisé, la planche doit être serrée sur un établi avec des brides en C.

PROCEDURE DE DEMARRAGE



A. PENDANT L'INSTALLATION – DEMARRAGE INITIAL

Veillez à ce que le chariot transversal soit éloigné du mandrin et que le levier d'avance automatique soit en position débrayée, (à savoir levier vers le HAUT). Insérez la fiche électrique dans la prise murale.

Appuyez sur l'interrupteur pour le mettre en position « I » , la machine se met sous tension et le voyant vert s'allume. Puis relâchez le bouton d'arrêt d'urgence. L'affichage en haut indique « 0000 » (ceci indique la vitesse de la broche en tr/min). Commencez par appuyer sur le bouton « démarrage » et appuyez sur le bouton « ↑ », la vitesse de la broche va augmenter, si vous appuyez sur le bouton « ↓ », la vitesse de la broche va diminuer. Si vous souhaitez modifier le sens de rotation de la broche, appuyez sur le bouton Avant ou Arrière.
Si vous avez besoin d'arrêter la machine, vous pouvez appuyer sur le bouton « arrêt » ou le bouton d'arrêt d'urgence.
N.B. : sur le tableau principal, vous avez un bouton, il sert à relâcher la rotation de la broche, parfois quand nous utilisons la fonction ajout fraisage, nous devons arrêter la vitesse de la broche, vous pouvez remettre le bouton sur la bonne position, si vous avez besoin que la broche tourne, tournez le vers la gauche.

Schéma des pièces I

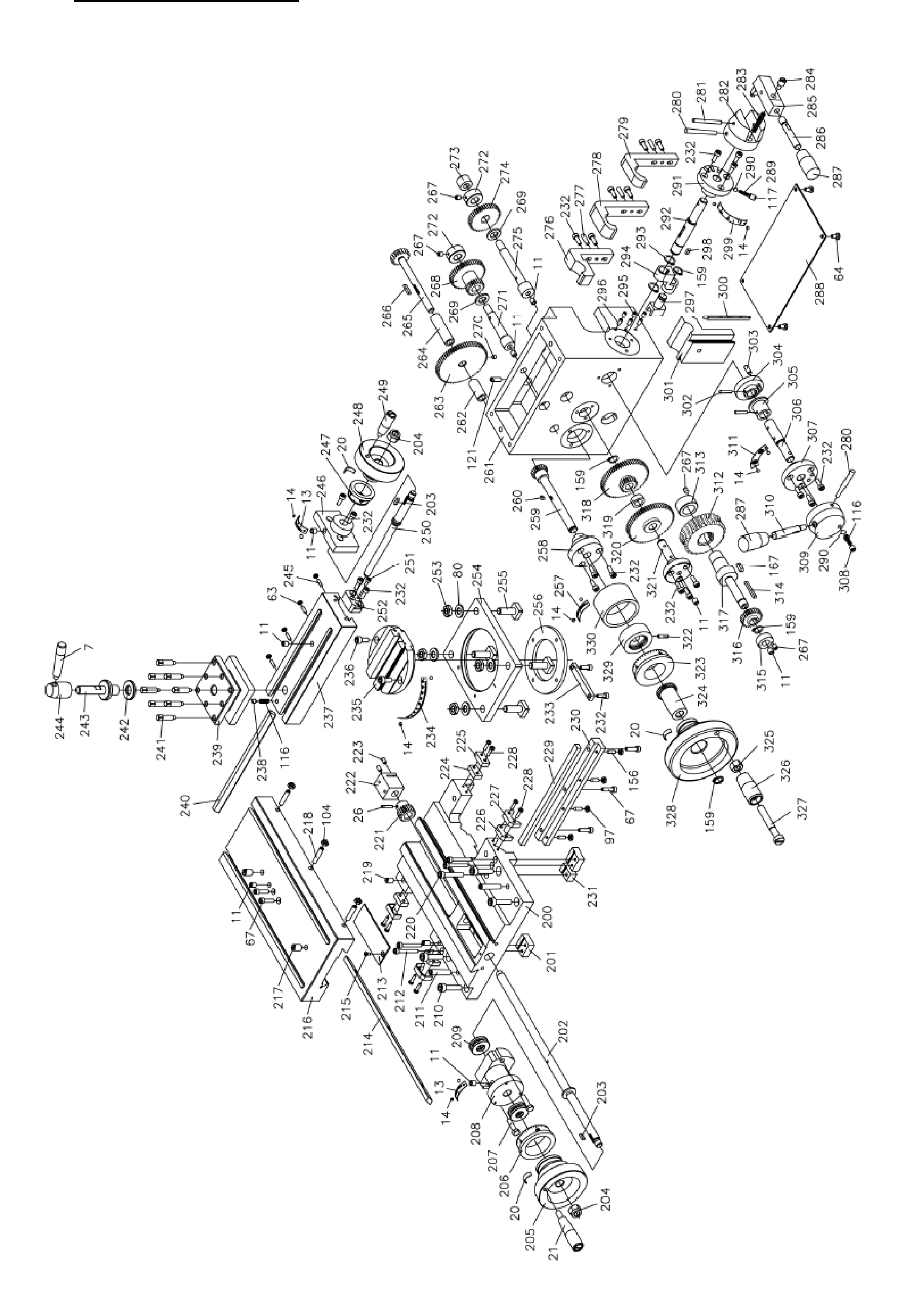
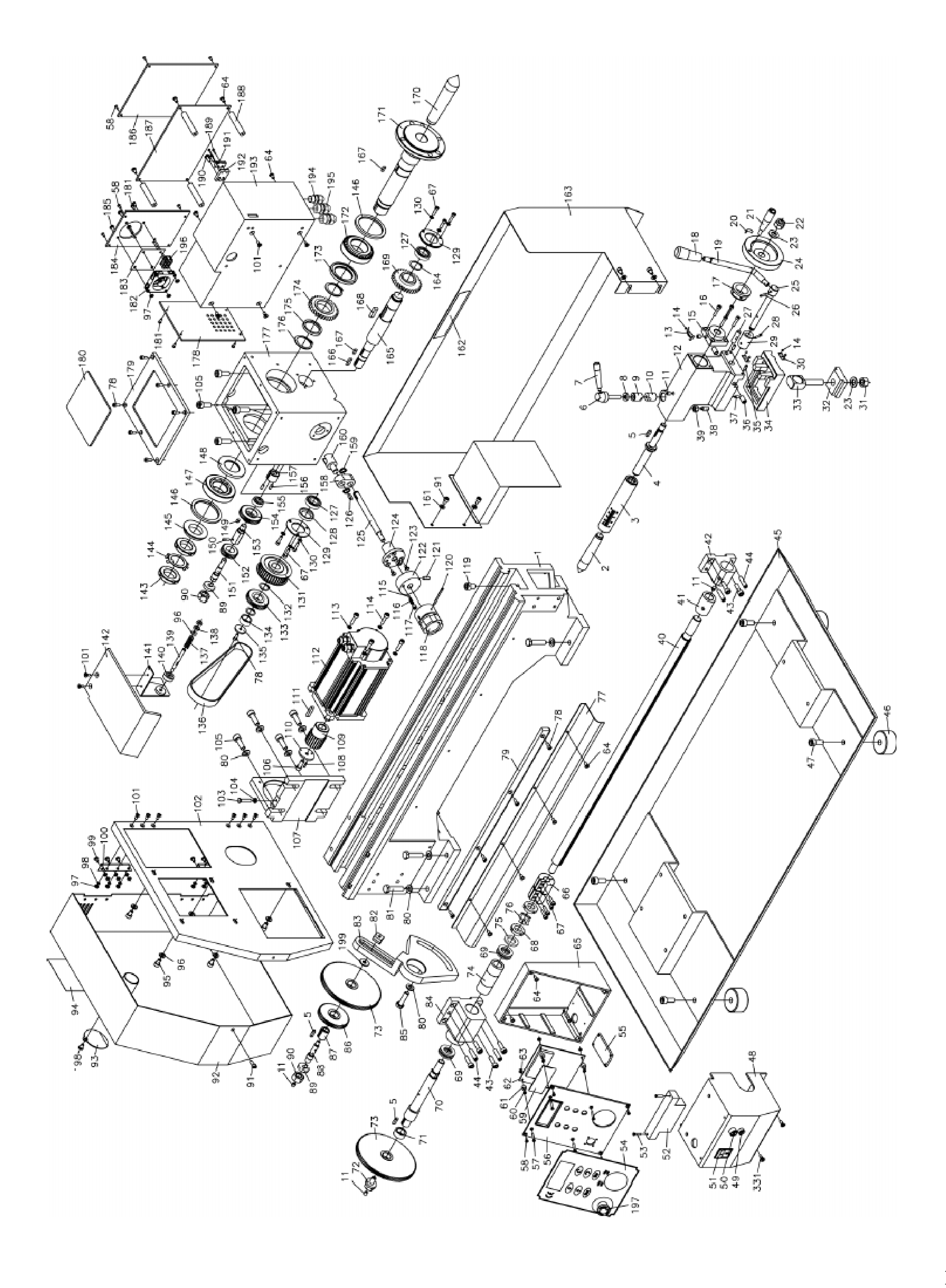


Schéma des pièces I I



Nomenclature (I)

N°	Description	Qté	N°	Description	Qté
1	Glissière du banc	1	43	Vis M6*20	6
2	Pointe de contrepointe	1	44	Goupille 6*26	4
3	Fourreau de contrepointe	1	45	Bac à copeaux (pièces en option)	1
4	Vis-mère	1	46	Pied en caoutchouc (pièces en option)	4
5	Clé 4*16	3	47	Vis M8*20 (pièces en option)	6
6	Arbre de verrouillage	1	48	Couvercle de protection du support	1
7	Bouton	2	49	Voyant vert	1
8	Rondelle de réglage	1	50	Fusible	1
9	Manchon de verrouillage	1	51	Interrupteur	1
10	Contre-écrou	1	52	Filtre électrique	1
11	Godet à huile 6	13	53	Vis M3*16	2
12	Pièce moulée de contrepointe	1	54	Film interrupteur	1
13	Etiquette d'échelle	3	55	Plaque de circuit imprimé	1
14	Rivet 2*4	18	56	Etiquette interrupteur	1
15	Support vis-mère	1	57	Vis M3*20	4
16	Vis M4*20	4	58	Vis ST2.9*9.5	12
17	Cadran	1	59	Protection d'affichage numérique	1
18	Poignée M8*50	1	60	Ressort de compression 0.7*4.5*7	4
19	Bouton	1	61	Echelonnement carte de circuit imprimé	4
20	Ressort	4	62	Carte de circuit imprimé	1
21	Poignée longue M6*50	2	63	Ecrou M3	8
22	Contre-écrou M10	1	64	Vis M4*8	19
23	Rondelle 10	2	65	Boîte de commande	1
24	Volant de poignée	1	66	Douille à joint de vis-mère	1
25	Arbre de rotation	1	67	vis M4*16	15
26	Goupille 3*16	2	68	Ecrou M16*1.5	2
27	Tige de limite	1	69	Roulement à billes 8103	2
28	Goupille 3*20	1	70	Arbre de connexion de vis-mère	1
29	Manchon excentrique	1	71	Rondelle épaisse	1
30	Etiquette de position zéro	2	72	Boulon	1
31	Écrou	1	73	roue amovible	2
32	Plateau de serrage de contrepointe	1	74	Douille cuivre I	1
33	Boulon de blocage	1	75	Rondelle	1
34	Support	1	76	Rondelle frein 16*22	1
35	Vis M4*12	2	77	Couverture de protection de vis mère	1
36	Vis M8*14	2	78	Vis M4*10	11
37	Vis M4*10	1	79	Crémaillère	1
38	Vis M6*16	1	80	Rondelle 8	15
39	Ecrou M6	1	81	Boulon M8*35	6
40	Vis-mère	1	82	Ecrou carré	1
41	Douille cuivre II	1	83	Plaque de support	1
42	Support	1	84	Support	1

Nomenclature (II)

N°	Description	Qté	N°	Description	Qté
85	Boulon M8*30	1	127	Palier 61903	2
86	Roue amovible	1	128	Entretoise	1
87	Palier	1	129	Couvercle	2
88	Boulon	1	130	Rondelle 4	6
89	Rondelle en C	2	131	Poulie à broche	1
90	Ecrou M12	2	132	Anneau de retenue 16	2
91	Vis M5*8	5	133	Engrenage	1
92	Protection boîte de vitesses	1	134	Rondelle	1
93	Petite protection	1	135	Anneau de retenue	1
94	Etiquette filetage et avance	1	136	Courroie synchrone	1
95	Vis M6*10	5	137	Ressort de compression	1
96	Rondelle 6	6	138	Ecrou M6	2
97	Ecrou M4	22	139	Petit arbre	1
98	Rondelle élastique M4	12	140	Chemise d’étanchéité	1
99	Vis M4*6	6	141	Support du carter de protection	1
100	Charnière 62*33	2	142	Protection	1
101	Vis M4*10	12	143	Ecrou M27*1.5	2
102	Plaque arrière de protection de boîte de vitesses	1	144	Rondelle frein 27*37	1
103	Boulon M5*25	1	145	Entretoise	1
104	Ecrou M5	4	146	Bague de lubrification	2
105	Vis M8*25	6	147	Palier 30206	1
106	Vis M6*16	1	148	Bague de lubrification	1
107	Support de moteur	1	149	Clé 4*8	1
108	Goupille 3*10	1	150	Goupille B3*14	1
109	Poulie	1	151	Boulon de broche	1
110	Rondelle	1	152	Engrenage	1
111	Clé 5*25	1	153	Arbre intermédiaire	1
112	Moteur sans balai	1	154	Engrenage	1
113	Rondelle élastique 5	4	155	Palier 60018	1
114	Vis M5*20	4	156	Vis M4*12	6
115	Bille acier 4	1	157	Bloc	1
116	Ressort de compression 0,8 * 4*12	3	158	Bras de décalage	1
117	Vis M6*8	2	159	Anneau de retenue 10	6
118	Bouton	1	160	Bloc de décalage	1
119	Vis M8*12	1	161	Rondelle 5	4
120	Goupille 3*40	1	162	Etiquette de sécurité	1
121	Vis M5*16	2	163	Carter de protection arrière	1
122	Cadran de recherche	1	164	Anneau 21	1
123	Vis M4*8	3	165	Arbre de transmission Haut / Bas	1
124	Douille arrière	1	166	Clé 4*18	1
125	Petit arbre	1	167	Clé 4*12	3
126	Clé 4*14	1	168	Clé 6*25	1

Nomenclature (II)

N°	Description	Qté	N°	Description	Qté
169	Engrenage Haut / Bas	1	211	Goupille 6*30	2
170	Pointe de broche	1	212	Vis M4*30	4
171	Broche	1	213	Protection	1
172	Palier 32007	1	214	Lardon	1
173	Bague de lubrification	1	215	Vis M3*6	1
174	Engrenage de broche	1	216	Chariot transversal	1
175	Entretoise	1	217	Vis M8*12	2
176	Anneau de retenue 30	2	218	Vis M5*25	3
177	Corps de poupée	1	219	Vis M6*10	2
178	Protection du boîtier électrique	1	220	Vis M5*30	1
179	Protection	1	221	Engrenage	1
180	Caoutchouc	1	222	Écrou	1
181	Vis ST2.9*9.5	6	223	Vis M4*8	2
182	Petit ventilateur	1	224	Feutre d’arrêt d’huile	2
183	Filet de protection	1	225	Panneau de protection	2
184	Petite protection de boîtier électrique	1	226	Feutre d’arrêt d’huile	2
185	Vis M4*16	4	227	Panneau de protection	2
186	Grande protection de boîtier électrique	1	228	Vis M3*12	8
187	Carte de circuit imprimé	1	229	Lardon	1
188	Échelonnement	4	230	Collier arrière	1
189	Vis M2*10	2	231	Collier arrière	1
190	Vis M4*12	2	232	Vis M4*12	24
191	Microrupteur	1	233	Bloc de recherche	1
192	Plaque de fond du microrupteur	1	234	Règle d’angle	1
193	Boîtier électrique	1	235	Cadran mobile du porte-outil	1
194	Connexion de blocage M12	1	236	Vis M5*12	2
195	Connexion de blocage M16	2	237	Porte-outil	1
196	Talon de connexion	1	238	Goupille de positionnement	1
197	Bouton d’arrêt d’urgence	1	239	Porte-outil	1
198	Vis M5*8	1	240	Lardon	1
199	Rondelle	1	241	Vis M6*20	8
200	Corps de chariot	1	242	Rondelle de réglage	1
201	Collier frontal	2	243	Fuselage	1
202	Vis-mère	1	244	Levier de serrage	1
203	Clé 3*10	2	245	Vis M3*12	4
204	Contre-écrou M8	2	246	Vis-mère support	1
205	Volant de poignée	1	247	Cadran	1
206	Cadran	1	248	Volant de poignée	1
207	Boulon M5*20	2	249	Bouton M6*32	1
208	Logement de palier	1	250	Vis-mère	1
209	Palier 8100	2	251	Vis M3*8	1
210	Vis M6*25	4	252	Écrou	1

Nomenclature

N°	Description	Qté	N°	Description	Qté
253	Écrou M8	4	295	Vis M4*6	3
254	Support	1	296	Vis M4*8	3
255	Boulon pour rainure en T	4	297	Bloc de décalage	1
256	Collier rotatif	1	298	Clé 3*8	1
257	Etiquette	1	299	Etiquette d'avance transversale	1
258	Arbre I chemise	1	300	Lardon	1
259	Arbre I arbre de transmission	1	301	Demi-écrou	1
260	Clé 3*6	1	302	Goupille 3*18	2
261	Tablier	1	303	Goupille 5*12	1
262	Arbre II chemise I	1	304	Cadran de décalage	1
263	Arbre II engrenage	1	305	Roue de blocage	1
264	Arbre II chemise II	1	306	Arbre VII	1
265	Arbre II arbre de transmission	1	307	Douille à bride arrière	1
266	Clé 3*16	1	308	Vis M6*6	1
267	Vis M5*8	4	309	Embase de poignée I	1
268	Transmission d'arbre V Haut / Bas	1	310	Boulon	1
269	Rondelle	2	311	Etiquette	1
270	Vis M4*6	1	312	Roue à vis-mère	1
271	Arbre V	1	313	Arbre VI chemise I	1
272	Anneau 10	2	314	Clé 3*28	1
273	Arbre chemise	1	315	Arbre VI chemise II	1
274	Arbre IV engrenage	1	316	Engrenage Haut / Bas	1
275	Arbre IV	1	317	Arbre VI	1
276	Vis-mère support	1	318	Arbre III engrenage Haut / Bas	1
277	Goupille B4*16	3	319	Entretoise	1
278	Attache de support de vis-mère II	1	320	Arbre III engrenage	1
279	Attache de support de vis-mère I	1	321	Arbre III	1
280	Goupille 4*45	2	322	Vis M4*14	1
281	Goupille 4*40	1	323	Cadran	1
282	Embase de poignée II	1	324	Roue engrenée	1
283	Ressort de compression 0.8*5*30	1	325	Écrou M8	1
284	Vis	1	326	Poignée	1
285	Bloc poignée actif	1	327	Vis M8*55	1
286	Tige de poignée	1	328	Volant de poignée	1
287	Chemise de poignée longue M8*40	2	329	Trains d'engrenages internes	1
288	Protection du bas de tablier	1	330	Chemise de protection	1
289	Ressort de compression 0.6*3.5*12	1	331	Vis M4*12	2
290	Bille acier 5	2			
291	Chemise à bride à la limite	1			
292	Bouton de décalage	1			
293	Anneau de retenue 12	2			
294	Bras de décalage	1			

Schéma de circuit électrique pour 230V

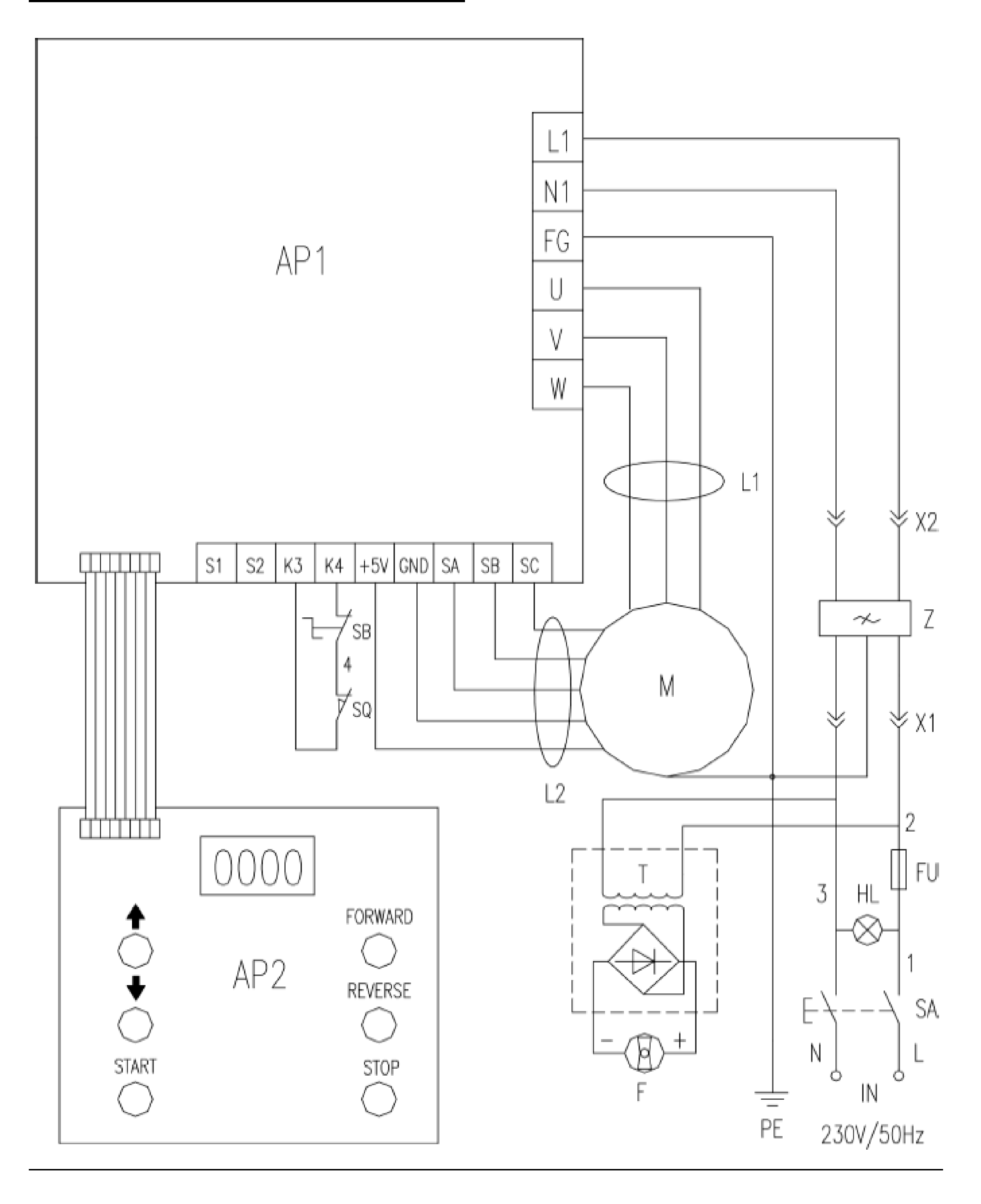
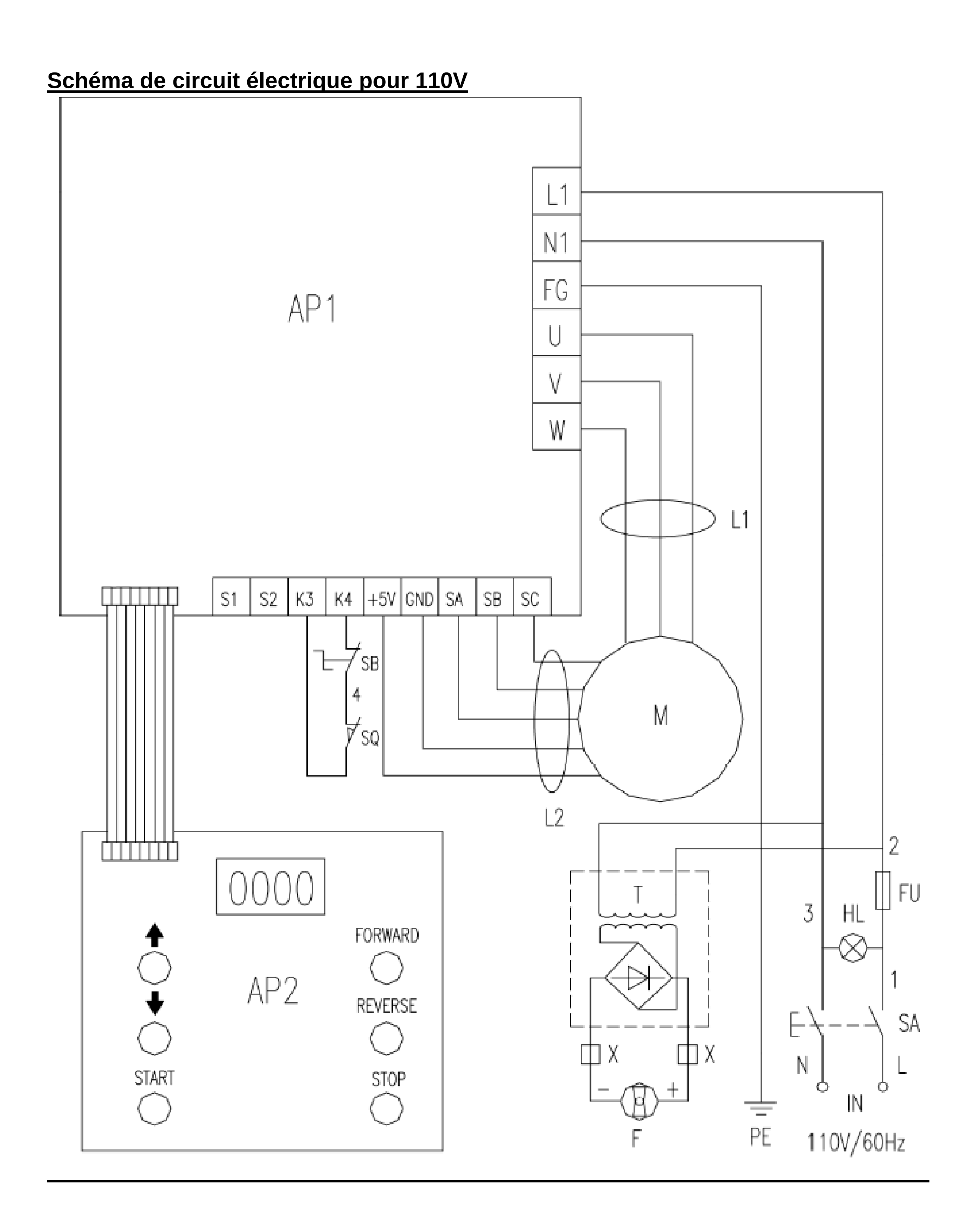


Schéma de circuit électrique pour 110V



Liste de colisage

N°	Descriptions	Qté
1	Tour d'établi	1
2	Manuel d'instruction	1
3	Clé hexagonale G S 2,5 ; 3 ; 4 ; 5 ; 6.	1 de chaque
4	Clé double 8*10 ; 14*17 ; 17*19.	1 de chaque
5	Tournevis 125*9	1
6	Tournevis 2 #	1
7	Clé pour mandrin à 3 mors	1
8	Contrepointe à broche	1
9	Pointe fixe de contrepointe	1
10	Jeu de roues amovibles	1 jeu

DECLARATION « CE » DE CONFORMITE

OTMT DECLARE QUE LE PRODUIT DESIGNE CI - DESSOUS :

MODELE / REFERENCE : 92222090 / OT222450

MARQUE : **OTMT**

EST CONFORME

- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR L 'ANNEXE I DE LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/42/CE** (DIRECTIVE MACHINE) QUI CONCERNE LES REGLES TECHNIQUES ET LES PROCEDURES DE CERTIFICATION DE CONFORMITE QUI LUI SONT APPLICABLES.
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2004/108/CE** RELATIVE A LA COMPATIBILITE ELECTROMAGNETIQUE (DIRECTIVE CEM)
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/95/CE** RELATIVE AUX EQUIPEMENTS BASSE TENSION.

PERSONNE AUTORISEE A CONSTITUER LE DOSSIER TECHNIQUE :

MONSIEUR YVON CHARLES
BP 4 - 78701 CONFLANS CEDEX -FRANCE

FAIT A CONFLANS SAINTE HONORINE, LE 16 NOVEMBRE 2009

YVON CHARLES
DIRECTEUR GENERAL

OTMT : BP 4 - 78701 CONFLANS CEDEX -FRANCE

CERTIFICAT DE GARANTIE

CONDITIONS DE GARANTIE :

Ce produit est garanti pour une période de 1 an à compter de la date d'achat (bordereau de livraison ou facture).
Les produits de marque **OTMT** sont tous essayés suivant les normes de réception en usage.
Votre revendeur s'engage à remédier à tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut de construction ou de matières. La garantie consiste à remplacer les pièces défectueuses.
Cette garantie n'est pas applicable en cas d'exploitation non conforme aux normes de l'appareil, ni en cas de dommages causés par des interventions non autorisées ou par négligence de la part de l'acheteur.
Si la machine travaille jour et nuit la durée de garantie sera diminuée de moitié.
Cette garantie se limite au remplacement pur et simple et sans indemnités des pièces défectueuses. Toute réparation faite au titre de la garantie ne peut avoir pour effet de proroger sa date de validité.
Les réparations ne donnent lieu à aucune garantie.
Les réparations au titre de la garantie ne peuvent s'effectuer que dans les ateliers de votre revendeur ou de ses Ateliers agrées.
Le coût du transport du matériel et de la main d'œuvre restent à la charge de l'acheteur.

PROCEDURE A SUIVRE POUR BENEFICIER DE LA GARANTIE :

Pour bénéficier de la garantie, le présent certificat de garantie devra être rempli soigneusement et **envoyé à votre revendeur avant de retourner le produit défectueux**. Une copie du bordereau de livraison ou de la facture indiquant la date, le type de la machine et son numéro de référence devront y figurer.
Dans tous les cas **un accord préalable de votre revendeur est nécessaire avant tout envoi.**

Référence produits : --------------------------------- **Modèle OTMT** : -----------------------------
(celle de votre revendeur)

Nom du produit : ---

Date d'achat : ----------------------------

N° de facture ou N°de Bordereau de livraison :--

Motif de réclamation : --

Type / descriptif de la pièce défectueuse : --

--
pensez à joindre copie du bordereau de livraison ou de la facture

---

Vos coordonnées : N° de client : ----------------- Nom : ---
Tel : --------------------------------

Date de votre demande : ------------------------